

Feststehende Dampfkochkessel mit unterer Entleerung.

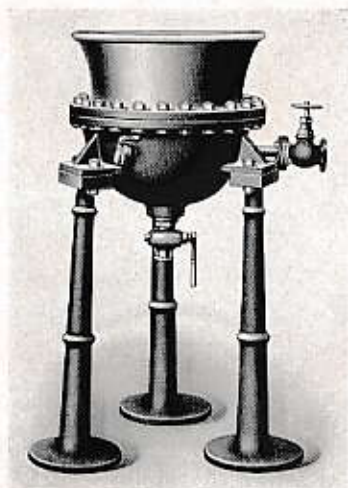


Abb. 358.

Meist gebräuchliche Form
auf 3 Säulen oder 2 ge-
spreizten Böcken montiert.

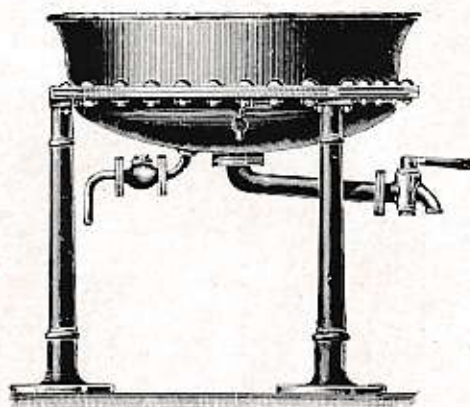


Abb. 359.

Besonders flache Form
auf 3 Säulen.

Erläuterung:

Die Abbildungen stellen im allgemeinen nur die hauptsächlichsten Ausführungsarten dar; Abb. 358 besitzt einen halbkugelförmigen, beheizten Teil des Innenkessels, Abb. 359 hat eine besonders flache Heizfläche, Abb. 360 ist im wesentlichen eine Ausführungsform für schmiedeeiserne Kessel mit flachem Unterboden, Abb. 361 stellt einen Kochkessel für Wasser- oder Ölbad dar, besitzt daher eine besonders große Heizfläche.

Alle Kessel werden in Größen von 25 bis 3000 Liter und mehr geliefert; sie können ausgeführt werden für jeden praktisch denkbaren Betriebsdruck.

An Armaturen werden mitgeliefert, bei nicht konzessionspflichtigen Kesseln:
1 Dampfabsperrventil, 1 Lufthahn, 1 Kondenswasserstutzen,
1 Entleerungsvorrichtung;

bei konzessionspflichtigen Kesseln außerdem: 1 Manometer, 1 Kontrollhahn mit Wassersackrohr, 1 Sicherheitsventil, erforderliche Konzessionspapiere.

Ausführungsmöglichkeiten: In Kupfer, innen blank, verzinkt, zinnplattiert; in Aluminium, Reinnickel, Schmiedeeisen, roh oder homogen verbleit, Gußeisen.

Die Dampfmäntel können aus dem gleichen Material wie der Innenkessel oder einem entsprechend billigeren Material bestehen.

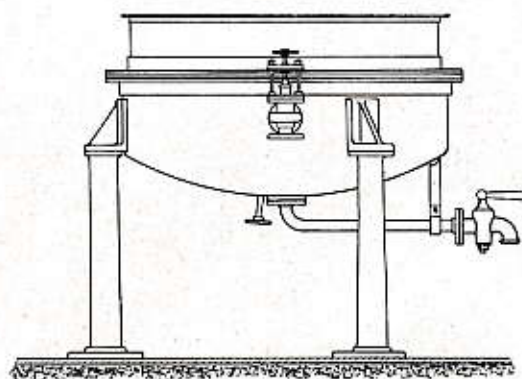


Abb. 360.

Flache Form, genietet oder geschraubt.

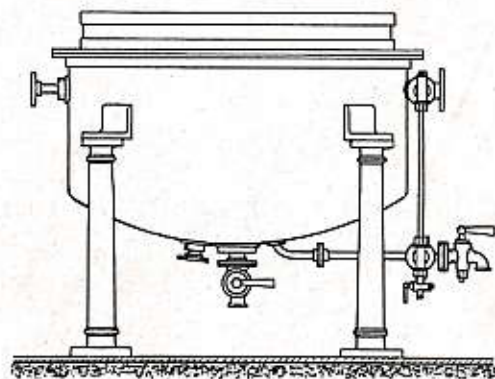


Abb. 361.

Für Wasser- oder Ölbad, genietet oder geschraubt.

Die Entleerungsvorrichtungen können bestehen aus:

- a) einfachen Durchgangshähnen,
- b) Hähnen mit rundem oder besonders großem Querschnitt,
- c) Perfektionshähnen,
- d) einfachen Verschlussklappen,
- e) Ventilen oder Schiebern,
- f) besonders konstruierten Ablassventilen mit innen liegenden Kegeln oder konisch dichtenden Verschlussdeckeln, die ein Zusetzen des Entleerungsstutzens verhindern,
- g) Kolbenventilen oder ähnlichen Konstruktionen.

Sämtliche Kessel können mit einfachen, ganz oder teilweise aufklappbaren Deckeln oder auch hermetisch verschließbaren Deckeln ausgeführt werden.

Verwendungsmöglichkeit:

In Zuckerfabriken,
in Zuckerwaren- und Schokoladenfabriken,
in Konservenfabriken,
in chemischen und chemisch technischen Fabriken,
in Krankenhäusern und Speiseanstalten,
in Lack- und Farbenfabriken.

Bei Anfragen bitten anzugeben:

1. Gesamtinhalt in Litern,
2. Betriebsdruck in Atm.,
3. die gewünschte Form (Abb. No.),
4. zur Verwendung kommende Material,
5. Entleerungsart.

Kippbare Dampfkochkessel mit Kipphebel.

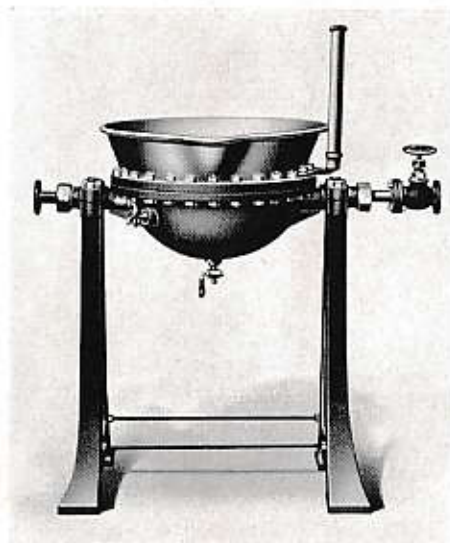


Abb. 363.

Mit festem Kipphebel, auf Böcken
oder Säulen, flache Form.

Bei Anfragen bitten
anzugeben:

1. Gesamtinhalt in Litern.
2. Betriebsdruck in Atm.
3. Gewünschte Form (Abb. No.)
4. Zur Verwendung kommendes Material.
5. Ob mit oder ohne Auslauftülle.



Abb. 364.

Mit umlegbarem Kipphebel.

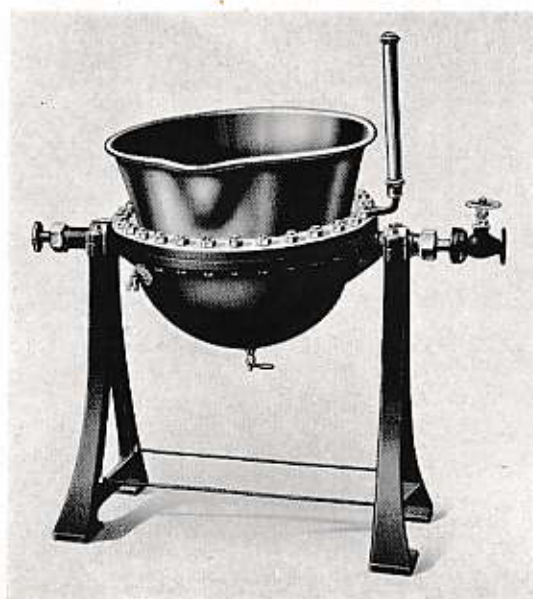


Abb. 365.

Mit festem Kipphebel, gebräuchlichste Form.

Bei diesen Kesseln ist der beheizte Teil des inneren Kessels meist halbkugelförmig und bietet somit eine verhältnismäßig große Heizfläche. Der Ober-
teil kann geschweißt, zylindrisch oder auch nach
innen gebauht ausgeführt werden.

Ausführungsmöglichkeit:

In Kupfer, innen blank, verzinkt, zinn- oder blei-
plattiert;
in Schmiedeeisen, innen roh, blank, verzinkt oder
verzinkt, emailliert oder homogen verbleit;
in Aluminium oder Reinnickel;
in Gußeisen, innen roh oder emailliert.

Die Dampfmäntel werden meist aus Gußeisen mit
gedrehten Achsen ausgeführt. Die Kessel eignen
sich in der Regel für 8 Atm. Betriebsdruck, werden
aber auch für jeden niederen oder noch möglich
höheren Druck gefertigt. Ebenfalls kann eine Ab-
deckung, ganz oder teilweise aufklappbar, mit-
geliefert werden.

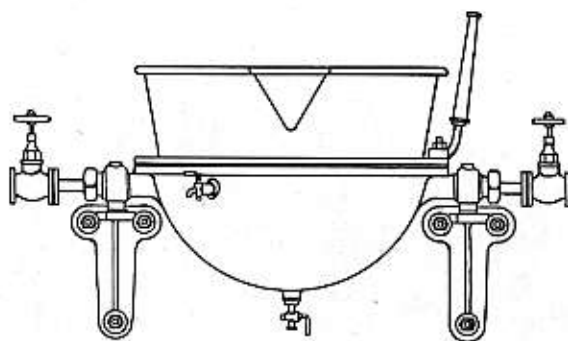


Abb. 366.

Anordnung auf Wandkonsole mit festem Kipphebel.

An Armaturen werden mitgeliefert: Dampfventil, Lufthahn, Kondenswasserhahn.

Gesamt- inhalt	Liter	25	30	40	50	60	70	80	90	100	125
Abb. 363	M.										
Abb. 364	M.										
Abb. 365	M.										
Abb. 366	M.										

Verwendungsmöglichkeit:

1. In Zuckerwaren- und Schokoladenfabriken zum Auflösen und Kochen.
2. In Konservenfabriken zum Vorkochen von Früchten und Gemüse, zum Blanchieren, zum Kochen von Marmeladen, Gelee und Konfitüren.
3. In chemischen und chemisch-technischen Fabriken zum Kochen und Verdampfen jeder Masse.
4. In Krankenhäusern, Speiseanstalten, großen Küchen.
5. In Lackfabriken, Farbwerken usw.

Kippbare Dampfkochkessel

mit besonders tiefer Form und verhältnismäßig sehr großer Heizfläche.



Abb. 366a.

Diese Kessel besitzen durch ihre besonders tiefe Form eine sehr große Heizfläche; sie sind in Achsen kippbar gelagert, werden sowohl mit umlegbarem Hebel, wie auch mit Schneckengetriebe geliefert. Sie können als einzelne Kessel angeordnet werden; für größere Betriebe jedoch erfolgt ihre Aufstellung in Batterieform in beliebiger Zahl. Ihre Montierung geschieht sowohl auf besonders hierzu konstruierten Böcken, wie auch auf Wandkonsolen.

Bei Anfragen bitten anzugeben:

1. Gesamtinhalt in Litern.
2. Betriebsdruck in Atm.
3. Zur Verwendung kommendes Material.
4. Ob mit oder ohne Auslauffülle.

MÖLLER & SCHULZE AKTIENGESELLSCHAFT

Gegründet 1890

MASCHINENFABRIK.

MAGDEBURG.

APPARATEBAUANSTALT.

Ausführungsmöglichkeit:

Innenschale aus Kupfer, innen blank oder verzinkt.

Außenschale aus Kupfer oder Schmiedeeisen.

An Armaturen werden mitgeliefert: Dampfventil, Lufthahn, Kondenswasserhahn.

Gesamt- inhalt	Liter	25	40	50	70	100	125	170*)	200	300	400
Abb. 366 a	M.										

*) Kessel mit 170 Liter ist Normalgröße
als Blanchierkessel in Konservenfabriken. — Die Ausführung erfolgt aber auch in jeder zwischen-
liegenden oder größeren Abmessung.

Verwendungsmöglichkeiten:

In Konservenfabriken als besondere Type von Blanchierkesseln;

in Zucker- und Zuckerwarenfabriken;

in chemischen Fabriken usw.

Kippbare Dampfkochkessel
umkippar durch Schneckengetriebe.

Bei Anfragen bitten anzugeben:

1. Gesamthalt in Litern,
2. Betriebsdruck in Atm.,
3. gewünschte Form (Abb. Nr.),
4. zur Verwendung kommendes Material,
5. ob mit oder ohne Ablauftülle,
6. ob mit oder ohne untere Entleerung,
im letzteren Falle, welche die Ent-
leerungsmöglichkeit sein soll (Hahn,
Schieber, Ventil usw.).

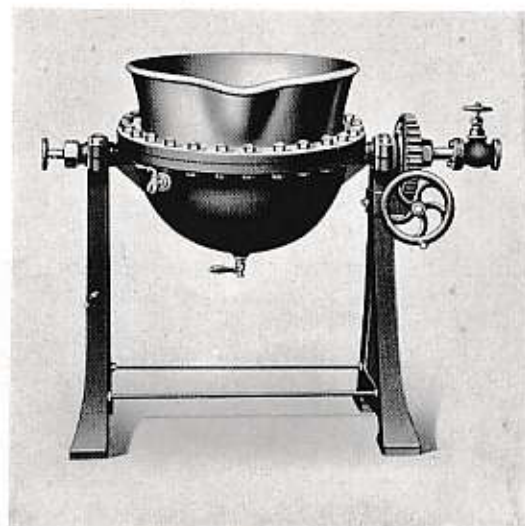


Abb. 367.

Auf Böcken, gangbare, leichtere Ausführung.

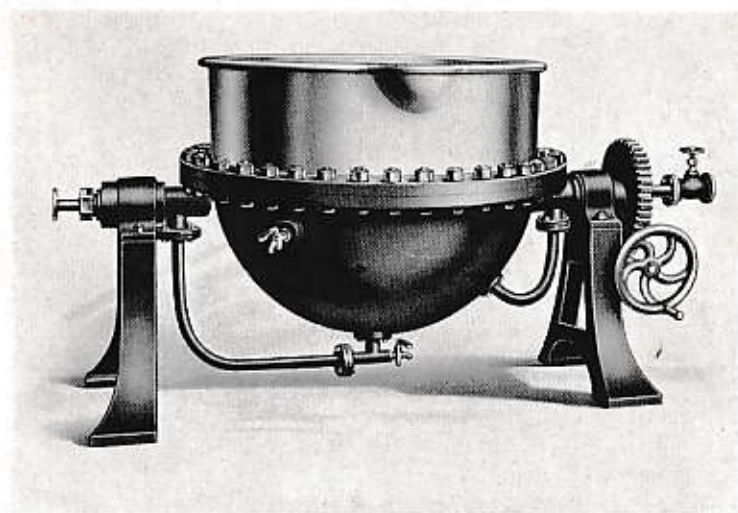


Abb. 368.

Auf Böcken, besonders schwere Ausführung.

Ausführungsmöglichkeit:
 In Kupfer, innen blank, verzinkt, zinn- oder bleiplattiert.
 In Schmiedeeisen, innen roh, blank, verzinkt oder verzinkt, emailliert oder homogen verbleit.
 In Aluminium oder Reinnickel.
 In Gußeisen, innen roh oder emailliert.

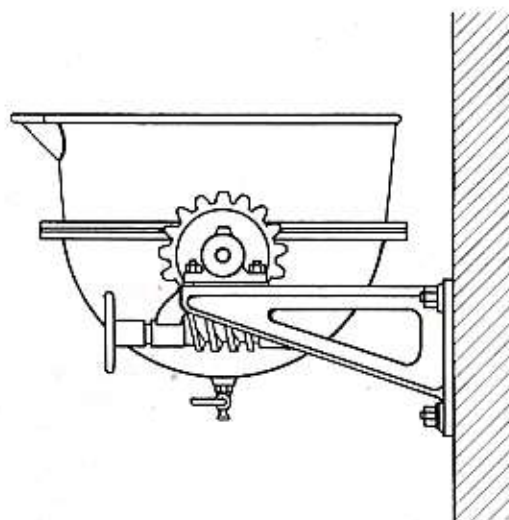


Abb. 369.

Anordnung auf Wandkonsole.

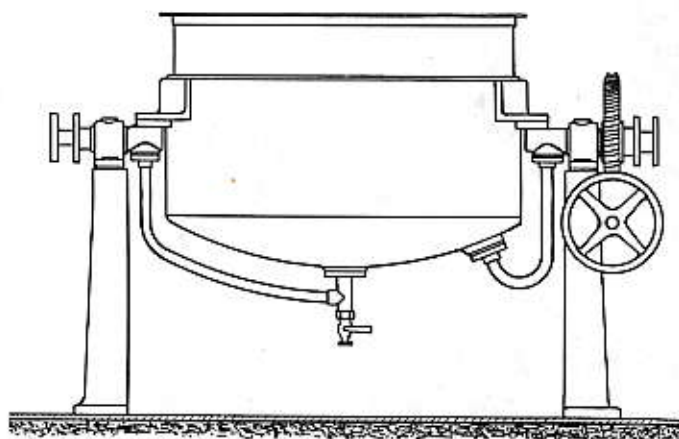


Abb. 370.

Die Dampfmäntel werden aus Gußeisen oder Schmiedeeisen mit gedrehten Achsen ausgeführt. Die Kessel eignen sich in der Regel für 8 Atm. Betriebsdruck, werden aber auch für jeden niederen oder noch möglich höheren Druck gefertigt. Ebenfalls kann eine Abdeckung, ganz oder teilweise aufklappbar, mitgeliefert werden.

Flache Form, meist in Schmiedeeisen ausgeführt.

Verwendungsmöglichkeit:

1. In Zuckerwaren- und Schokoladenfabriken zum Auflösen und Kochen,
2. in Konservenfabriken zum Vorkochen von Früchten und Gemüse, zum Blanchieren, zum Kochen von Marmeladen, Gelee, Konfitüren,
3. in chemischen und chemisch-technischen Fabriken zum Kochen und Verdampfen jeder Masse,
4. in Krankenhäusern, Speiseanstalten, großen Küchen,
5. in Lackfabriken, Farbenwerken usw.

Feststehende und kippbare Dampfkochkessel mit einfach und doppelt wirkenden, fest eingebauten, vertikalen Rührwerken.

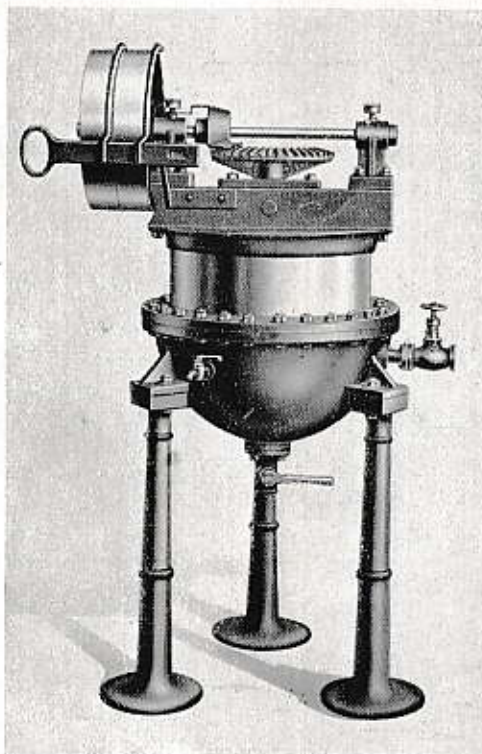
Bei nachstehenden Abbildungen sind festeingebaute, einfach wirkende Rührwerke für feststehende und kippbare Dampfkochkessel in normaler Form, in halbkugelförmiger, sowie für solche in flacherer Form angedeutet. Sämtliche Teile der Rührwerke, die in das Innere des Kessels hineinragen, werden entsprechend dem jeweiligen Verwendungszwecke entweder aus demselben Metall des Innenkessels oder verzinkt, verzinkt, emailliert, mit Kupfer oder Messing überzogen oder sonst dgl. ausgeführt. Die Rührflügel und deren Antriebe werden im allgemeinen so stark ausgeführt, daß sie mitteldicke Massen durchrühren; bei besonders dicken, schwer zu rührenden Substanzen ist dies besonders anzugeben.

Ausführungsmöglichkeit:

In Kupfer, innen blank, verzinkt, zinn- oder bleiplattiert.

In Schmiedeeisen, innen roh, blank, verzinkt oder verzinkt, emailliert oder homogen verbleit.

In Aluminium od. Reinickel, in Gußeisen, innen roh od. emailliert.



Verwendungsmöglichkeit:

In chemischen und chemisch-technischen Fabriken, zum Kochen u. Mischen jeder Masse, in Lackfabriken, Farbenfabriken, Zuckerwarenfabriken, Konservenfabriken usw.

Abb. 371.

Feststehender Dampfkochkessel mit halbkugelförmigem Innenboden, mit einfach wirkendem, vertikalem Rührwerk für Kraftbetrieb.

MÖLLER & SCHULZE AKTIENGESellschaft

Gegründet 1890

MASCHINENFABRIK.

MAGDEBURG.

APPARATEBAUANSTALT.

Sämtliche Rührwerke können auch mit federnden Abstreichern oder schleifenden Ketten ausgeführt werden.

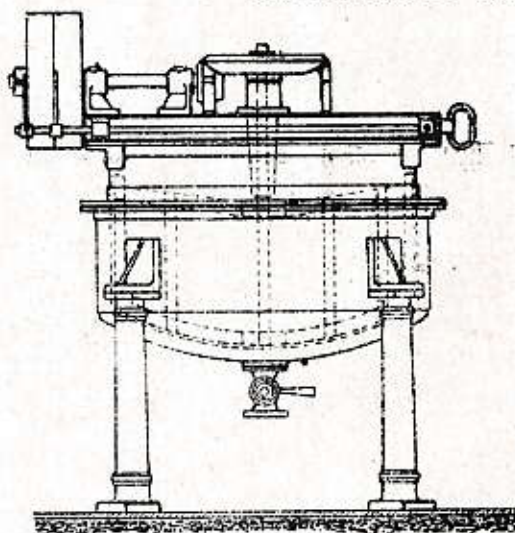


Abb. 372.

Feststehender Dampfkochkessel mit flachem Innenboden und einfach wirkendem Rührwerk für Kraftbetrieb.

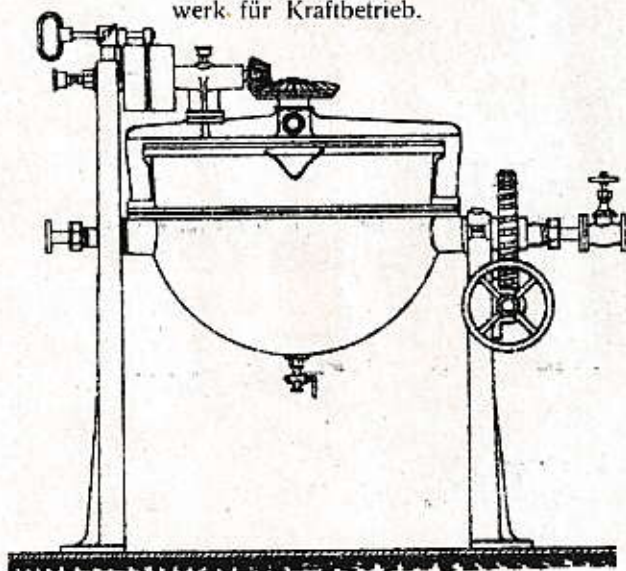


Abb. 373.

Kippbarer Dampfkochkessel mit fest eingebautem, vertikalen Rührwerk (Rührwerk bleibt beim Kippen unverändert im Kessel).

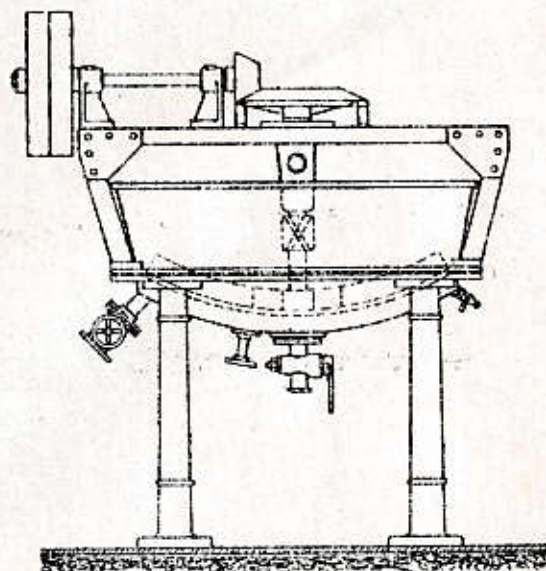


Abb. 374.

Flacher Dampfkochkessel mit fest eingebautem, einfach wirkendem Rührwerk.

Bei Anfrage bitten anzugeben:

1. Gesamthalt in Litern.
2. Betriebsdruck in Atm.
3. Gewünschte Form (Abb. Nr.).
4. Zur Verwendung kommendes Material.
5. Ob mit oder ohne Auslauffülle.
6. Ob mit oder ohne untere Entleerung, im letzteren Falle, welches die Entleerungsmöglichkeit sein soll (Hahn, Schieber, Ventil etc.).

Feststehende und kippbare Dampfkochkessel mit horizontal gelagerten, einfach wirkenden Rührwerken.

Die Kessel entsprechen in ihrer Ausführung den normalen Doppelkesseln. Zur Ermöglichung einer besseren Antriebsmontierung werden sie fast immer auf gespreizten Böcken vorgesehen. — Die Rührwerke sind fest eingebaut, doch können sie für besondere Fälle zum Herausnehmen eingerichtet werden. Die Rührflügel selbst können aus bestem Buchenholz oder aus dem Metall des Innenkessels ausgeführt werden. Sie sind im Bedarfsfalle nachstellbar.

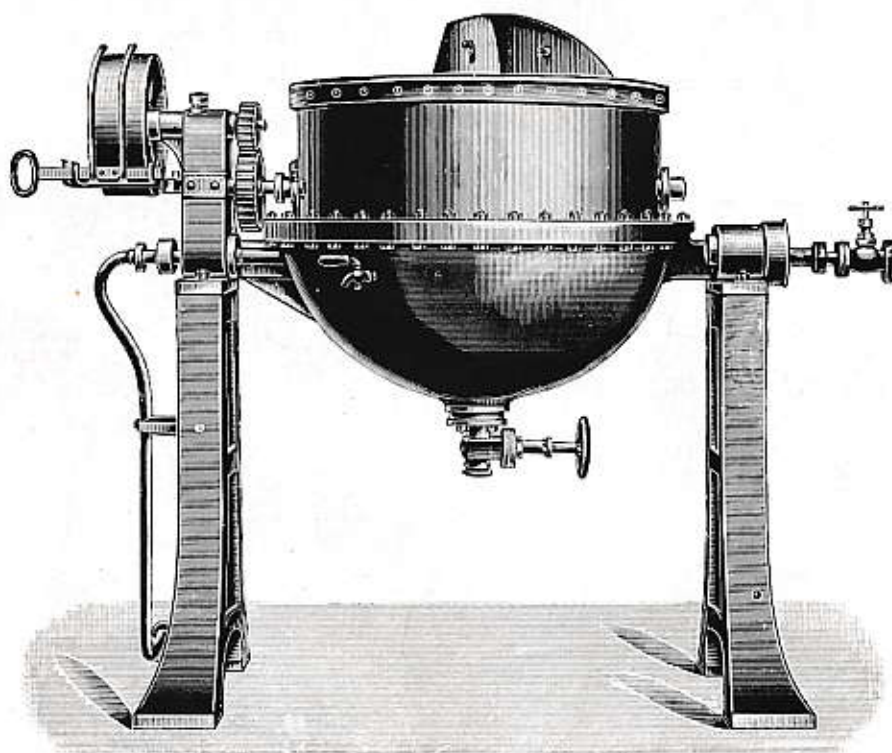


Abb. 375.

Feststehender Dampfkochkessel mit horizontal gelagertem, fest eingebautem,
einfach wirkendem Rührwerk.

MÖLLER & SCHULZE AKTIENGESellschaft

Maschinenfabrik.

MAGDEBURG.

Apparatebauanstalt.

Gesamt- inhalt	Liter	80	100	150	200	250	300	400	500	800	1000
Abb. 375	M.										
Abb. 376	M.										

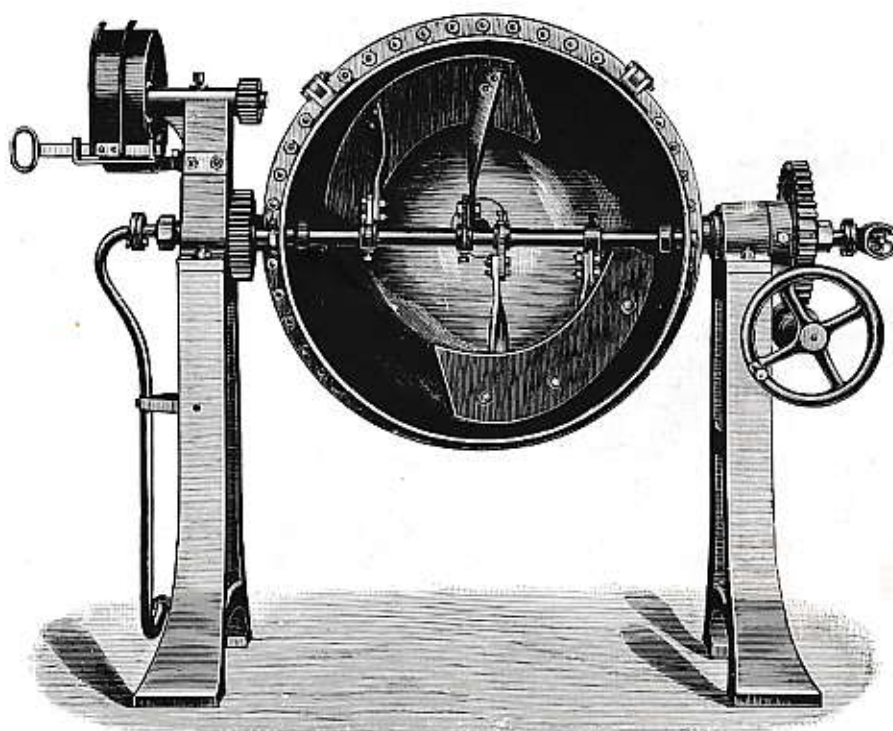


Abb. 376.

Kippbarer Dampfkochkessel mit horizontal gelagertem, fest eingebautem, einfach wirkendem Rührwerk.

Feststehende und kippbare Dampfkochkessel mit vertikalem, hochziehbaren, einfach und doppelt wirkendem Rührwerk.

Bei Dampfkochkesseln, bei denen ein vertikal eingebautes Rührwerk hochziehbar angeordnet ist, wird fast immer der Zweck verfolgt, das Rührwerk zu einer bequemeren Entleerung aus dem Kesselinnern entfernt zu haben. Dies kommt vorteilhaft zur Geltung sowohl beim Ausschöpfen als auch beim Kippen des Kessels. Es wird aber dadurch bezweckt, das Kesselinnere wie auch die Rührwerksflügel selbst schneller und bequemer von anhaftenden Teilen reinigen zu können, da dann alle Teile leicht zugänglich sind. Die Kessel werden in jedem gebräuchlichen Material ausgeführt, können feststehend oder kippbar auf Böcken oder Säulen angeordnet werden, wenn die Möglichkeit besteht, Antriebsbefestigung in einer anliegenden Mauer vorzunehmen. Sie können aber auch freistehend durch ein besonderes schmiedeeisernes Gerüst oder eine gußeiserne Stützsäule zur Ausführung kommen.

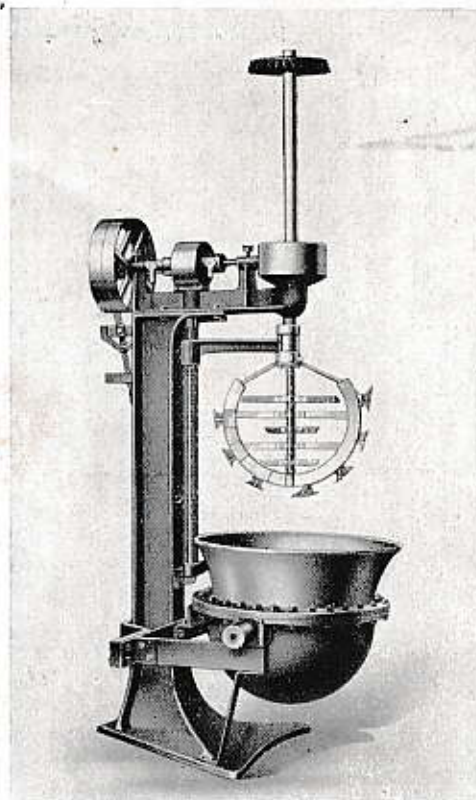


Abb. 377.

Bei nebenstehender Abbildung ist die gesamte Einrichtung an einer gußeisernen Säule montiert; der Kessel ist kippbar angeordnet. Das Rührwerk wird durch eine Gewindespindel unter Benutzung des Transmissionsantriebes selbsttätig hoch oder tief geleitet, wobei durch eine entsprechende Einrichtung der Vorschub in der höchsten oder tiefsten Stellung des Rührwerkes selbsttätig ausgerückt wird.

Das Rührwerk ist mit federnden Schabern ausgerüstet.

MÖLLER & SCHULZE AKTIENGESSELLSCHAFT

Gegründet 1890

MASCHINENFABRIK.

MAGDEBURG.

APPARATEBAUANSTALT.

Sämtliche Rührwerke können mit federnden Schabern oder schleifenden Ketten ausgeführt werden.

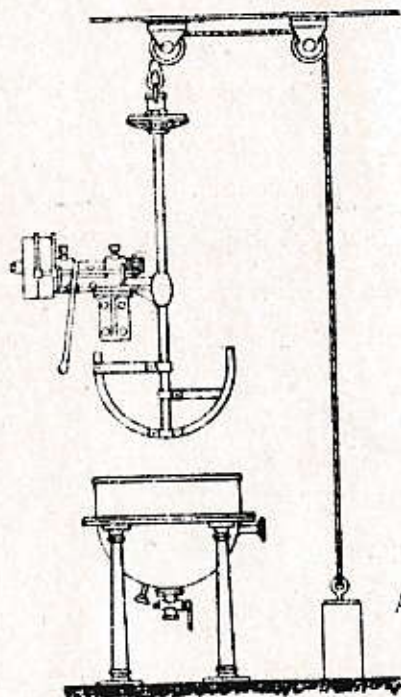


Abb. 378.

Feststehender Dampfkochkessel mit hochziehbarem, einfach wirkendem Rührwerk auf Wandkonsole.

Verwendungsmöglichkeit:

1. In Zucker- u. Zuckerwarenfabriken zum Mischen und Durchrühren von Füllungsmassen usw.
2. In chemischen und chemisch-technischen Fabriken zum Anwärmen, Mischen u. Kochen.

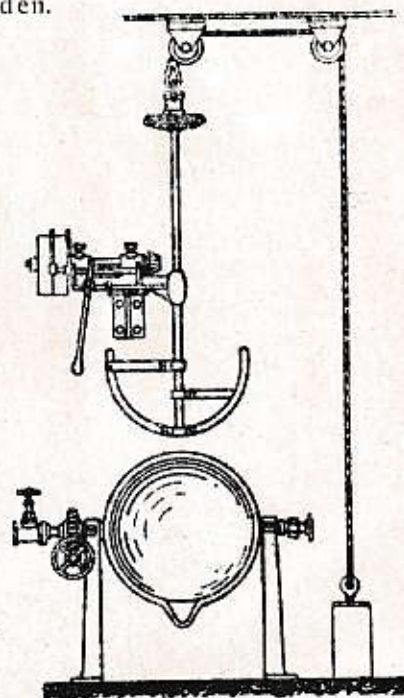


Abb. 379.

Kippbarer Dampfkochkessel mit hochziehbarem, einfach wirkendem Rührwerk auf Wandkonsole.

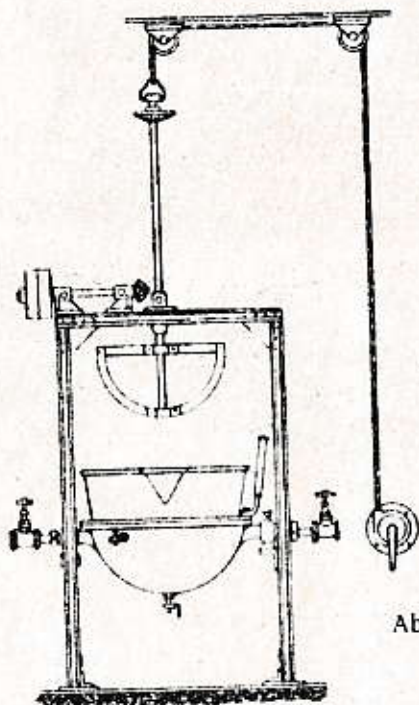


Abb. 380.

Kippbarer Dampfkochkessel mit einfach wirkendem Rührwerk, direkt über den Kessel in ein Gerüst montiert.

Bei Anfragen bitten anzugeben:

1. Gesamthalt in Litern.
2. Betriebsdruck in Atm.
3. Gewünschte Form (Abb. Nr.).
4. Zur Verwendung kommendes Material.
5. Ob mit oder ohne Auslauftülle.
6. Konsistenz der durchzurührenden Masse.

Dampfkochkessel

mit einfach wirkendem, herausnehmbaren Rührwerk, mit oder ohne federnde Abstreicher oder schleifende Ketten.

Die Kessel können in jeder Ausführung, sowohl kippar als auch feststehend ausgeführt werden. Die Größe ist im allgemeinen zwischen 25 und 100 Liter gebräuchlich, doch wird auch, soweit dies konstruktiv zulässig, jede größere Ausführung vorgenommen. Sie kommen hauptsächlich da zur Anwendung, wo die Rührmasse durch den festen Einbau eines Rührers schwer aus dem Kessel entfernt werden kann oder auch eine andere Verwendung des Kessels es als wünschenswert erscheinen läßt, das Rührwerk entfernbar zu machen. Die Entfernung des Rührflügels kann durch einfache Vorstecker erfolgen, auch kann das ganze Rührwerk mit der Traverse zum Umklappen eingerichtet werden.

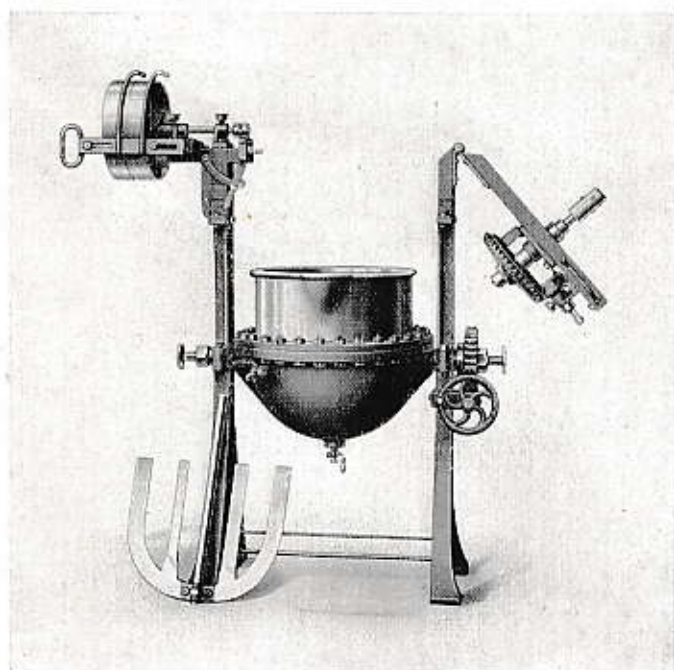


Abb. 382.

Mit Schneckenrad kipparer Dampfkochkessel mit herausnehmbarem einfachen oder Schaberrührwerk und herumklappbarem Oberteil.

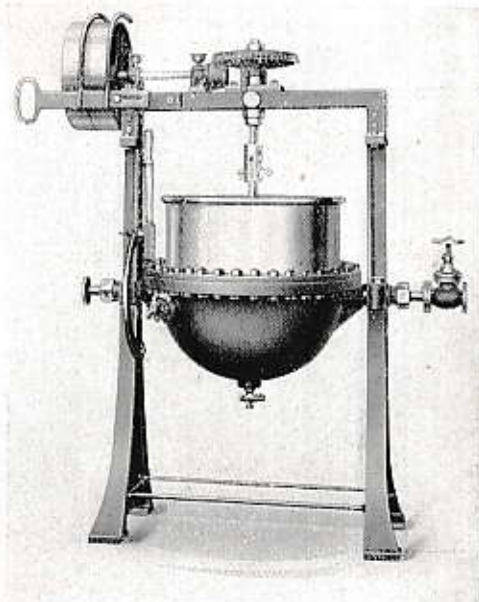


Abb. 381.

Mit Handhebel kipparer Dampfkochkessel mit herausnehmbarem einfachen Rührwerk oder solchem mit Schabern.

Dampfkochkessel mit Planetenrührwerk, schräg oder gerade angeordnet

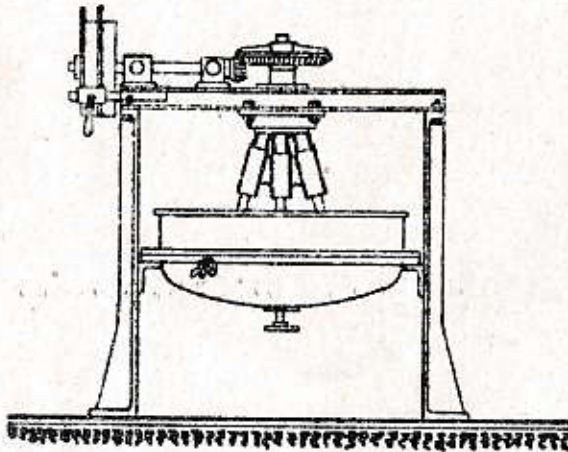


Abb. 383.

Feststehender Dampfkessel mit festeingebautem Planetenrührwerk.

Die Verwendung von einfach und doppelt arbeitenden Planetenrührern hat den Zweck, eine außerordentlich erhöhte Durchmischung von Massen und Pasten, die wegen ihrer Dicke oder Zähigkeit durch einfache Rührwerke nicht mehr bewältigt werden können, zu erzielen. Die Kessel mit solchen Rührwerken können aber ebenso zum Kühlen von Materialien verwendet werden, deren anhaltende Durchmischung während des Kühlprozesses erforderlich ist.

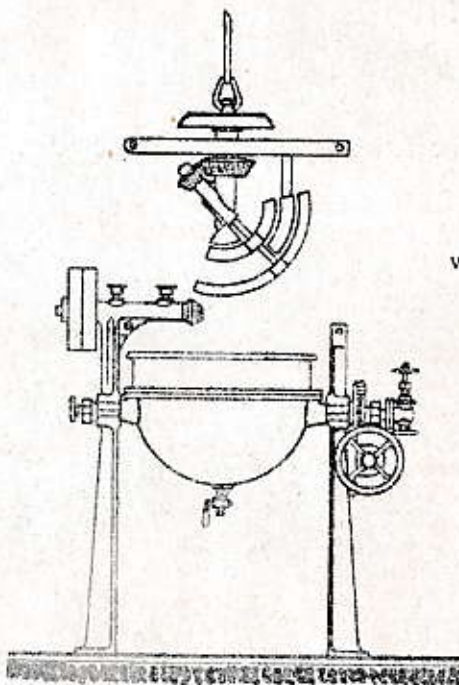


Abb. 384.

Kippbarer Dampfkochkessel mit hochziehbarem Planetenrührwerk.

Die Rührwerke werden auch mit Federn und Schabern ausgeführt.

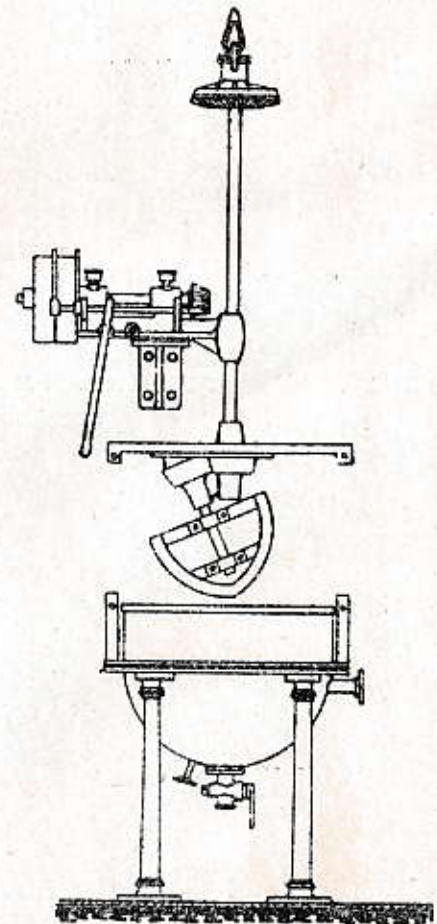


Abb. 385.

Feststehender oder kippbarer Dampfkochkessel mit hochziehbarem Schrägflügel- oder Planetenrührwerk.